



BISPLATE® Высокопрочная Конструкционная Сталь

BISPLATE® 80 - низколегированная высокопрочная листовая сталь с пределом текучести, примерно в три раза превышающим предел текучести углеродистой стали, отличающаяся низким содержанием углерода, превосходной ударной вязкостью и хорошей свариваемостью и деформацией.

Применение

Высокие прочностные свойства BISPLATE® 80 позволяют уменьшить толщину сечения без потери конструктивной прочности. Ниже перечислены некоторые области применения, в которых было реализовано преимущество в прочности:

- Транспортное оборудование, например, низкорамные платформы
- Конструктивные элементы для горного отвала
- Грузовики и другие транспортные средства
- Системы защиты от опрокидывания горного оборудования (ROPS)
- Подземные крепи
- Резервуары для хранения воды, нефти и газа
- Колонны для малоэтажных и высотных зданий
- Передаточные балки для малоэтажных и высотных зданий
- Балки и колонны автомобильных и железнодорожных мостов
- Ковши экскаватора
- Мобильное грузоподъемное оборудование
- Мостовые краны
- Оборудование для обработки контейнеров
- Применение при высоких нагрузках и высокой усталости, например, в вентиляторах наведенного проекта

Механические свойства

СВОЙСТВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАНДАРТ
Предел текучести при остаточной деформации 0,2%	> 690 МПа	750 МПа
Предел прочности на разрыв	790-930 МПа	830 Мпа
Относительное удлинение (A50)	18%	26%
Испытание на ударную вязкость с V-образным надрезом -20°C	>40 Дж	160 Дж
Испытание на ударную вязкость с V-образным надрезом -40°C	/	100 Дж
Твердость по Бринеллю	/	255 HBW

Химический состав

Толщина		C	P	Mn	Si	S	Cr	Mo	Ni	B	CEV (Сред.)
6 - 16	Максимум	0,18	0,018	1,25	0,30	0,008	—	0,25	0,30	0,0025	0,38
16 - 60	Максимум	0,21	0,018	1,55	0,30	0,008	0,30	0,30	0,60	0,0025	0,49
60-100	Максимум	0,19	0,018	1,25	0,70	0,008	0,90	0,40	1,20	0,0025	0,53