

# Биметаллические листы Special Steel Overlay

Биметаллические листы помогают максимально продлить срок эксплуатации оборудования в условиях экстремального износа. Special Steel Overlay производятся на тех же производственных мощностях в КНР, что и биметаллические листы Duroxite от компании SSAB.

## Серии и свойства

Серия	Метод наплавки	Абразивная нагрузка	Ударная нагрузка	Температура эксплуатации
SSO 100	Порошковая проволока	Высокая	Средняя	до 400 °С
SSO 200	Под слоем флюса	Высокая	Средняя	до 400 °С
SSO 600	Под слоем флюса	Сверхвысокая	Высокая	до 600 °С
SSO 900	Под слоем флюса	Высокая	Средняя	до 900 °С

## Сопоставление Special Steel Overlay с аналогами

Special Steel Overlay	Castoline	SSAB
SSO 100	CDP 4624	Duroxite 100
SSO 200	CDP 4666	Duroxite 200
SSO 600	CDP 3952	-
SSO 900	-	-

## Special Steel Overlay - SSO 100

Серия SSO 100 – оптимальное соотношение между ценой и качеством. Метод наплавки - порошковая проволока.

Содержание С	3,0 - 6,0
Содержание Cr	18,0 – 28,0
Содержание Mn	1,0 – 3,5
Содержание Si	1,0 – 3,5
Твердость по Роквеллу, HRC	58-65
Толщины	Стандартные 8+6, 10+9. Другие толщины – под заказ (наплавка до 50мм).
Стандартные размеры	3180 x 1380. Другие размеры – под заказ.
Тест на потерю веса при истирании	0,12 - 0,18 г.
Температура эксплуатации	до 400 °С

## Special Steel Overlay - SSO 200

Серия SSO 200 - это более высокое содержание хрома и более технологичный метод наплавки - под слоем флюса. Абразивная нагрузка высокая.

Содержание С	3,0 - 6,0
Содержание Cr	26,0 – 46,0
Содержание Mn	1,0 – 3,5
Содержание Si	1,0 – 3,5
Содержание карбидов	более 50%
Твердость по Роквеллу, HRC	58-65
Толщины	Стандартные 8+6, 10+9. Другие толщины – под заказ (наплавка до 50мм).
Стандартные размеры	3180 x 1380. Другие размеры – под заказ.
Тест на потерю веса при истирании	0,10 - 0,16 г.
Температура эксплуатации	до 400 °С

## Special Steel Overlay - SSO 600

Серия SSO 600 – за счет добавления молибдена и ниобия отличается большей сопротивляемостью ударной нагрузке, чем серия SSO 200.

Также выше максимальная температура эксплуатации.

Содержание C	3,5 - 7,0
Содержание Cr	16,0 – 46,0
Содержание Mn	1,0 – 3,5
Содержание Si	1,0 – 3,5
Содержание Mo + Nb	*
Твердость по Роквеллу, HRC	58-65
Толщины	Стандартные 8+6, 10+9. Другие толщины – под заказ (наплавка до 50мм).
Стандартные размеры	3180 x 1380. Другие размеры – под заказ.
Тест на потерю веса при истирании	0,10 - 0,16 г.
Температура эксплуатации	до 600 °C

## Special Steel Overlay - SSO 900

Серия SSO 900 – добавлены молибден, ниобий, никель, ванадий и вольфрам. Температура применения до 900 °С.

Содержание С	4,5 - 7,7
Содержание Cr	24,0 – 41,0
Содержание Mn	-
Содержание Si	-
Содержание Mo + Nb + Ni + V + W	*
Твердость по Роквеллу, HRC	58-65
Толщины	Стандартные 8+6, 10+9. Другие толщины – под заказ (наплавка до 50мм).
Стандартные размеры	3180 x 1380. Другие размеры – под заказ.
Тест на потерю веса при истирании	0,10 - 0,16 г.
Температура эксплуатации	до 900 °С